

Verpackungsanwendungen rund um COVID-19

Seit Ausbruch der COVID-19 Pandemie setzen zahlreiche Unternehmen Folienverpackungsmaschinen von Hugo Beck für das sichere und hygienische Verpacken diverser Produkte ein, die im Rahmen der Bekämpfung von COVID-19 benötigt werden: Z.B. für diverse Mund-Nasen-Schutzmasken, Pipettenboxen und Ähnliches sowie für Komponenten wie Mikrofilter, die in den Produktionsprozessen von COVID-19-Impfstoffen und anderen pharmazeutischen Flüssigkeiten verwendet werden.

Dabei werden je nach Anwendung Flowpack-Verpackungen oder alternativ Folienbeutel- und Schrumpfverpackungen eingesetzt.

Flowpack-Maschinen eignen sich ideal für Verpackungen, bei denen eine hermetische Versiegelung Voraussetzung für die Hygiene des verpackten Produkts ist. Sie erzeugen flexibel verschiedene Produktgrößen und Gebinde. Eine hygienische, zu 100 Prozent luftdichte Verpackung ist unerlässlich, um strenge Vorgaben wie z.B. für Reinräume zu erfüllen. Höchste Anforderungen an Dokumentation und Zertifizierung/Validierung erfüllen wir selbstverständlich und ermöglichen systemseitig die lückenlose Rückverfolgbarkeit.

FLOWPACK-VERPACKUNG: FLOWPACK X ODER R MASCHINEN



Ob Aluverbundfolien, Tyvek®, Monofolien, zielbedruckte Folien oder folienbeschichtetes Papier, hier ist als Flowpack-Dichtverpackung mit hohem Barrierschutz alles möglich. Produkte wie z.B. Pipettenboxen, Mikrofilter, medizinische Schläuche, Corona-Tests, etc. werden perfekt geschützt vor Sonneneinstrahlung und Sauerstoffeintritt.

Mund-Nasen-Schutzmasken, wie OP-Gesichtsmasken oder FFP2-Masken mit und ohne Ventil, werden im Beutel zu 1 bis 10 Stück verpackt. Die Verpackung ist sowohl als Flowpack-Dichtverpackung als auch herkömmliche Folienbeutelverpackung (siehe unten) möglich. Folien können bedruckt sein oder zum schnellen Entweichen der Luft perforiert. Automatische Übernahmen aus den Voranlagen der Maskenproduktion sind realisierbar.

BEUTEL- UND SCHRUMPFVERPACKUNG: FLEXO ODER SERVO X MASCHINEN



Schutzmasken und -mäntel im Folienbeutel

Mikrotiterplatten gestapelt als Schrumpfverpackung

Unsere Fallbeispiele sind auf viele weitere Produkte, Produktgrößen und Gebinde anwendbar.

DIE VORTEILE

- Hoher Grad kundenspezifischer Maschinenausführungen, um z.B. Anforderungen in Bezug auf Reinraumhygiene, Dokumentation und Zertifizierung/Validierung zu erfüllen
- Anbindung an übergeordnete kundenseitige Systeme mit individueller Anpassung, Industrie 4.0-fähig
- Integration eigener Handlingsysteme und diverser Komponenten in die Verpackungsanlage
- Hohe Maschinenverfügbarkeit und reproduzierbare Ergebnisse ab der ersten Verpackung

TECHNISCHE DATEN FLOWPACK R

Folie/Papier	Verbund- und Barrierefolien in unterschiedlichen Stärken, PP-Monofolie, Tyvek®, beschichtete Papiere
Produktabmessungen	L: ab 45 mm, B: 10 - 250 mm, H: max. 80 mm
Leistung	bis zu 18.000 Takte/Stunde bzw. 300 Takte/Minute

TECHNISCHE DATEN FLOWPACK X (DICHTVERPACKUNG)

Folie/Papier	siehe oben
Produktabmessungen	L: ab 45 mm, B: 10 - 450 mm, H: max. 200 mm
Leistung	bis zu 12.000 Takte/Stunde bzw. 200 Takte/Minute

TECHNISCHE DATEN SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN FLEXO 500 (TAKTEND)

Folie	(Halbschlauch und Flachfolie) PE-/PO-Monofolie, Biofolien
Produktabmessungen	L: ab 45 mm, B: 10 - 450 mm, H: max. 250 mm
Leistung	bis zu 6.000 Takte/Stunde bzw. 100 Takte/Minute

TECHNISCHE DATEN SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN SERVO X (KONTINUIERLICH)

Folie	(Halbschlauch und Flachfolie) alle Arten – z.B. PE-/PO-/PP-Monofolie, Biofolien
Produktabmessungen	L: ab 45 mm, B: 10 - 450 mm, H: max. 250 mm
Leistung	in 5 Leistungsklassen bis zu 15.000 Takte/Stunde bzw. bis zu 250 Takte/Minute

Hugo Beck Maschinenbau GmbH & Co. KG

Daimlerstraße 26 – 32, 72581 Dettingen/Erms, Deutschland
Tel.: +49 7123 7208-0, Fax: +49 7123 87268, info@hugobeck.de
www.hugobeck.com