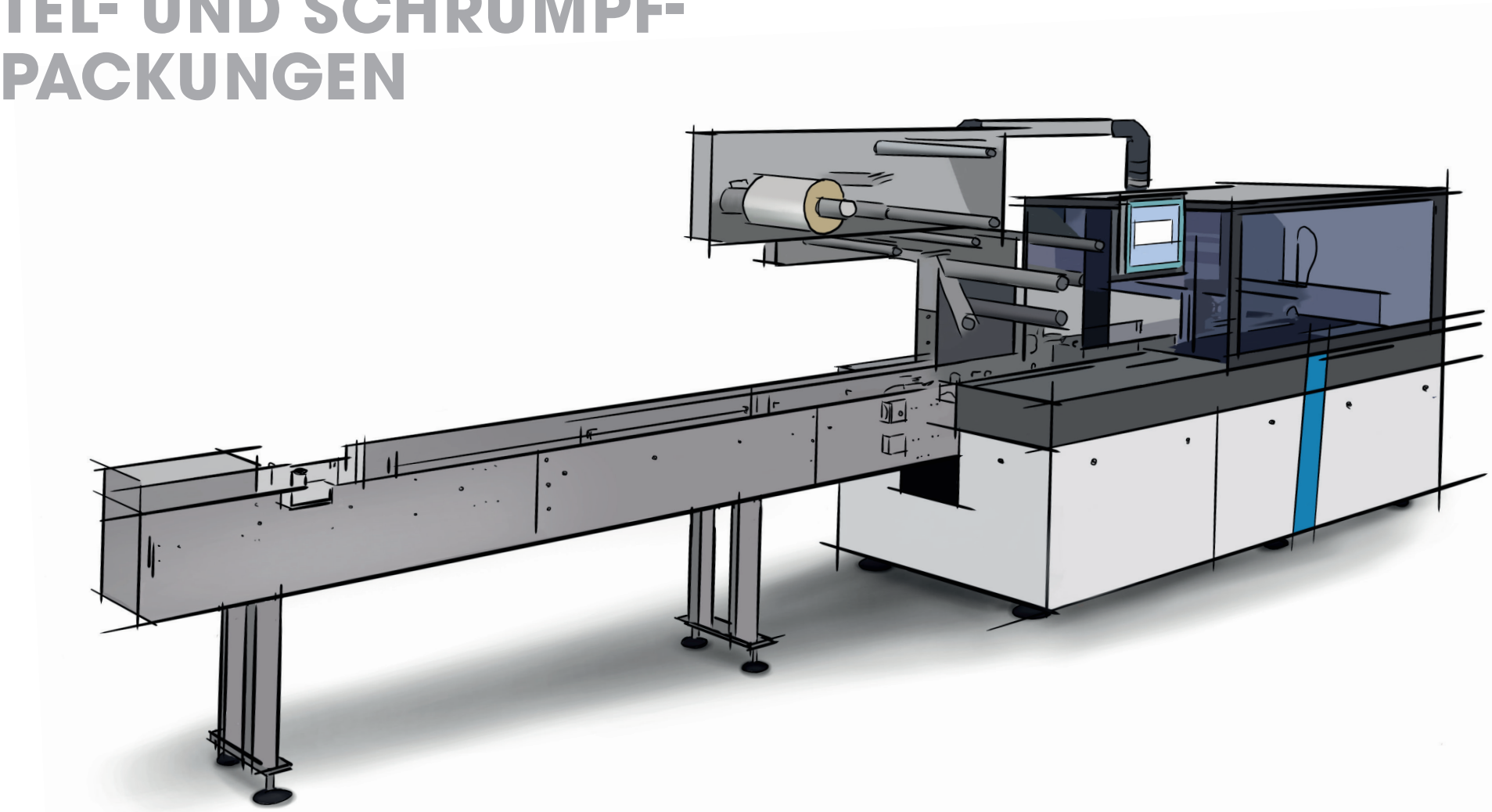
HUGO BECK
Wir verpacken Ihre Welt

FOLIENVERPACKUNGS-LÖSUNGEN

FÜR FLOWPACK-, BEUTEL- UND SCHRUMPF-VERPACKUNGEN



ALLES AUS EINER HAND: PROJEKTIERUNG, FERTIGUNG, INTEGRATION. HUGO BECK.

Sie haben ein Produkt, wir liefern Ihnen die passende Verpackungslösung: Unser Portfolio aus horizontalen Folienverpackungsmaschinen, Peripheriegeräten und Automatisierungslösungen ist konkurrenzlos und umfasst vielfältige Leistungen. Neben der Herstellung von Serienmaschinen entwickeln wir auch individuelle Lösungen, angepasst an Ihre speziellen Anforderungen und Fertigungsprozesse. Mit unserer innovativen Technik haben wir für die unterschiedlichsten Branchen und Budgets immer die passende Antwort.

KONTINUIERLICHE FLOWPACKMASCHINEN

Charakteristisch ist die Flossennaht. Je nach Variante entweder für Highspeed- oder Dicht-Verpackungen geeignet. Die Maschinen sind mit rotierenden oder mitlaufenden Querschweißaggregaten ausgestattet, eine Längsschweißung oben oder unten ist wählbar. Sie sind mit unterschiedlichsten Zuführungen wie Fingertransportketten oder Einlaufbändern kombinierbar. Von PP- über Alu-Verbundfolien bis hin zu Tyvek® ist alles möglich.

MASCHINENTYP	LEISTUNG		PRODUKTGRÖSSE IN MM		
	TAKTE/H	TAKTE/MIN	LÄNGE	BREITE	HÖHE
flowpack X	bis zu 18.000	bis zu 300	ab 45	10 bis 250	max. 80
flowpack X-U	bis zu 18.000	bis zu 300	ab 45	10 bis 250	max. 80
flowpack X-D	bis zu 12.000	bis zu 200	ab 45	10 bis 450	max. 200
flowpack X-UD	bis zu 12.000	bis zu 200	ab 45	10 bis 450	max. 200

KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN

Eine für alles. Ob Kettenzuführung oder über Einlaufband – die Maschinen überzeugen durch den kontinuierlichen Verpackungsprozess ohne Stop-and-go. Dadurch wird neben hohen Leistungen eine äußerst eng anliegende, präzise und folienspareende Verpackung ermöglicht sowie das Verrutschen der Produkte verhindert. Die Maschinen sind mit Trennschweißung seitlich oder unten, Überlappung oben oder unten, mit oder ohne Sieglung ausgestattet. Alternativ ist eine Ionisierung möglich.

MASCHINENTYP	LEISTUNG		PRODUKTGRÖSSE IN MM		
	TAKTE/H	TAKTE/MIN	LÄNGE	BREITE	HÖHE
servo X	bis zu 8.000	bis zu 134	ab 45	10 bis 450	max. 250
servo X 5/8/10/12/15	bis zu 15.000	bis zu 250	ab 45	10 bis 450	max. 250
servo X advance 5/8/10/12/15	bis zu 15.000	bis zu 250	ab 45	10 bis 450	max. 250
servo 800	bis zu 5.000	bis zu 84	ab 150	150 bis 800	max. 450
servo X 800	bis zu 8.000	bis zu 134	ab 150	150 bis 800	max. 450

TAKTENDE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN

Flexibilität wird groß geschrieben. Diese Verpackungsmaschine trumpft mit höchster Variabilität – gut, wenn man heute noch nicht weiß, was morgen verpackt werden muss. Die Maschinen sind je nach Ausstattung mit einer Seitenschweißung oder einer Überlappung unten ausgestattet. Das Querschweißaggregat ist in taktender Variante ausgeführt und verarbeitet unterschiedlichste Folien, Abmessungen und Produkte.

MASCHINENTYP	LEISTUNG		PRODUKTGRÖSSE IN MM		
	TAKTE/H	TAKTE/MIN	LÄNGE	BREITE	HÖHE
flexo X	bis zu 6.000	bis zu 100	ab 45	10 bis 450	max. 250
flexo 600	bis zu 5.000	bis zu 84	ab 45	25 bis 620	max. 250
flexo E (Einschub)	bis zu 900	bis zu 15	max. 1000	max. 400	max. 250
flexo 600 E (Einschub)	bis zu 900	bis zu 15	max. 1000	max. 500	max. 350
flexo H	bis zu 1.200	bis zu 20	ab 800	80 bis 400	max. 200
standard X	bis zu 5.000	bis zu 84	ab 45	25 bis 450	max. 200
servo X Plus	bis zu 3.600	bis zu 60	ab 45	10 bis 450	max. 250

BANDEROLIERER

Dieses Verpackungsprinzip ist mit seinen beiden Folienrollen oben und unten prädestiniert für große und schwere Produkte. Die Seiten bleiben offen, der Folienverbrauch wird somit reduziert.

MASCHINENTYP	LEISTUNG		PRODUKTGRÖSSE IN MM		
	TAKTE/H	TAKTE/MIN	LÄNGE	BREITE	HÖHE
BP 800	bis zu 2.100	bis zu 35	ab 80	25 bis 800	max. 400

SCHRUMPFTUNNEL

Was zunächst mit den Maschinen von Hugo Beck eingebeutelt wurde, muss oftmals noch geschrumpft werden für eine eng anliegende Folie und die perfekte Verkaufsverpackung, die hohen Ansprüchen genügt. Ob Umluft- oder Konvektionsprinzip, Hugo Beck hat die passende Lösung.

MASCHINENTYP	BESCHREIBUNG
SLB	**Umluftprinzip:** Tunnel mit einem hohen thermischen Wirkungsgrad und diversen Einstellmöglichkeiten für beste Schrumpfergebnisse. Der Schrumpftunnel bläst die erwärmte Luft im Einlaufbereich von unten und von den beiden Seiten auf das Produkt. Dadurch entsteht ein Luftstrom in Richtung des Auslaufbereichs, wo die erwärmte Luft abgesaugt und im Umluftprinzip im Kreislauf bleibt.
SL	**Konvektionsprinzip:** Optimale Performance durch hohen Luftstrom mit wenig Energieverbrauch. Durch Ventilatoren wird die erwärmte Luft kontrolliert und homogen im Schrumpftunnel verteilt. Dadurch wird das Schrumpfergebnis perfektioniert bei gleichzeitig geringsten Einstellmöglichkeiten.

FÖRDERSYSTEME

Insbesondere in der grafischen Industrie kommen Maschinen zur Weiterverarbeitung von Produkten zum Einsatz: Einsteckmaschinen und Saugbandstrecken für anspruchsvolle Aufgaben und hohe Leistungen.

MASCHINENTYP	LEISTUNG		PRODUKTGRÖSSE IN MM		
	TAKTE/H	TAKTE/MIN	LÄNGE	BREITE	HÖHE
ESM Einsteckmaschine	bis zu 15.000	bis zu 250	ab 150	150 bis 450	max. 80
mailline Saugband	bis zu 25.000	bis zu 417	ab 45	50 bis 400	max. 25
Transportbänder/Rollenförderer	entsprechend der Maschinenleistung und Produktgröße				

AUTOMATISIERUNG UND PERIPHERIE

Die Frage, wie die Produkte in die Verpackungsmaschinen kommen, kann Hugo Beck leicht beantworten: Hierzu stellen wir eine Vielzahl an Systemen her, zum Beispiel Roboter, diverse Handlingsysteme und intelligente Anlegesysteme.

MASCHINENTYP	BESCHREIBUNG
Roboter	Diverse Roboter werden in die Verpackungsmaschinen integriert zum Greifen, Positionieren, Stapeln, Gruppieren, Eintakten und zu Vielem mehr. Vom Parallelroboter (auch Spinnenroboter genannt) bis hin zum SCARA-Roboter – alles ist möglich und wird je nach Kundenbedürfnis eingesetzt.
Anleger	Hugo Beck stellt unterschiedlichste Anleger zum Spenden diverser Produkte her: angefangen beim Rotationsanleger mit einer Leistung von bis zu 40.000 Takten/Stunde über den Friktionsanleger, Saug-Schiebe- oder Zeitungsanleger bis hin zum Pick & Place-Anleger – Produkte unterschiedlichster Größe, Grammatur und Form werden appliziert.

HUGO BECK

Hugo Beck ist weltweit führender Hersteller von horizontalen Flowpack-, Folienverpackungs- und Druckweiterverarbeitungsmaschinen im Leistungsbereich von 3.000 bis 18.000 Takten/h. Flexibel einsetzbare Peripheriegeräte stehen für alle Anlagen zur Verfügung, darunter Anleger und High-Speed-Robotersysteme als Bestandteil verschiedener Automatisierungslösungen. Neben Serienmaschinen bietet Hugo Beck vor allem kundenspezifische Lösungen. Modernste Projektierungs- und Fertigungsprozesse im eigenen Haus sind die Voraussetzung, um flexibel auf nahezu alle Kundenwünsche zu reagieren.

Hugo Beck Maschinen sind in verschiedenen Branchen erfolgreich im Einsatz. Dazu zählen Pharma, Medizintechnik, Food, Süßwaren, Kosmetik, Druck, Papier, Textil, Glas, Holz.

1955 mit Sitz in Dettingen an der Erms nahe Stuttgart gegründet, ist Hugo Beck heute das Unternehmen mit dem weltweit umfangreichsten Herstellungsprogramm in der Folienverpackungsbranche für Flowpack-, Beutel- und Schrumpfverpackungen. Dabei stehen größtmögliche Automatisierung, Flexibilität und Verfügbarkeit im Fokus.

Entwickelt und produziert werden die innovativen Verpackungslösungen von etwa 110 Spezialisten am Firmenstandort. Das Familienunternehmen ist heute durch ein Netz von Vertragspartnern in aller Welt vertreten.

After Sales Service

Unser Kundendienst zählt ca. 100 qualifizierte Servicetechniker für professionelle Installationen und Wartungen rund um den Globus. In Verbindung mit kundenindividuellen Service- und Wartungspaketen garantiert unsere Komplettbetreuung höchste Verfügbarkeit und absolut zuverlässige Produktivität der Anlagen.

Für jede unserer Maschinen liefern wir Ersatzteile. Sollten wir diese einmal nicht auf Lager haben, stellen wir sie für ältere Maschinen auf Nachfrage speziell her.

Ihr Kontakt zu uns

Hier finden Sie den passenden Ansprechpartner im Unternehmen oder einen unserer Vertriebspartner weltweit.

HUGO BECK
Wir verpacken Ihre Welt

Hugo Beck Maschinenbau GmbH & Co. KG
Daimlerstraße 26 – 32, 72581 Dettingen/Erms, Deutschland, Tel.: +49 7123 7208-0, Fax: +49 7123 87268, info@hugobeck.de, www.hugobeck.com